

## WAŻNE INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

- Obcinacz do paznokci może być używany przez dzieci w wieku 8 lat i starsze oraz przez osoby o ograniczonych siłach fizycznych, umiejętnościach manualnych lub zdolnościach poznawczych albo bez doświadczenia i wiedzy wymaganych do jego używania, pod warunkiem że osoby takie znajdują się pod nadzorem lub zostały poinstruowane na temat korzystania z tego przyrządu i rozumieją zagrożenia związane z jego używaniem.
- Należy dopilnować, by dzieci nie bawiły się tym przyrządem.
- Czynności konserwacyjnych polegających na czyszczeniu tego przyrządu nie należy powierzać dzieciom pozbawionym nadzoru osoby dorosłej.

**OSTRZEŻENIE:** Krawędzie tnące tego przyrządu mogą się nagrzać wskutek dłuższego użytkowania.

**OSTRZEŻENIE:** Przyrząd ten należy chronić przed zawilgoceniem.

### Spis treści

1. Wprowadzenie do zagadnienia części
  - 1.1 Nazwy części produktu
  - 1.2 Pełny zestaw
2. Zakres zastosowania
3. Parametry techniczne
4. Obszary wymagające uwagi podczas działania
  - 4.1 Obszary wymagające uwagi przed użyciem
  - 4.2 Regulacja nacisku ostrza
  - 4.3 Smarowanie
  - 4.4 Włączanie/wyłączanie
  - 4.5 Instalacja ostrza
5. Konserwacja
  - 5.1 Konserwacja
  - 5.2 Czyszczenie
  - 5.3 Ostrzenie ostrza
  - 5.4 Wymiana głowicy maszynki do strzyżenia (część zapasowa)
  - 5.5 Przechowywanie urządzenia
6. Rozwiązywanie powszechnych problemów
7. Środki ochrony środowiska i utylizacja
8. Rysunki

# 1. Wprowadzenie do zagadnienia części

## 1.1 Nazwy części produktu

Korpus (rysunek 1)		
1. Wirnik	7. Drażek rozporowy przełącznika	13. Blokada przewodu zasilającego
2. Uszczelka O-ring 1	8. Węglowe komponenty szczotki	14. Wkręt zabezpieczający blokadę przewodu zasilającego
3. Górna pokrywa korpusu	9. Uszczelka O-ring 2	15. Tuleja przewodu zasilającego
4. Twornik	10. Dolna pokrywa korpusu	16. Przewód zasilający
5. Wkręt zabezpieczający przełącznika	11. Pokrywa wlotu	
6. Przełącznik	12. Komponenty płytki obwodu drukowanego	
Maszynka do strzyżenia włosów końskiego (rysunek 2)		
1. Sprężyna regulacyjna	6. Trzonek	11. Śruba regulacyjna
2. Zatyczka regulacyjna	7. Łożysko głowicy	12. Podkładka
3. Wałek	8. Głowica aluminiowa	13. Przekładnia
4. Wahacz odchylający	9. Ostrze sztywne	
5. Małe łożysko	10. Ostrze ruchome	
Maszynka do strzyżenia włosów owczego (rysunek 3)		
1. Sprężyna blokady regulacji nacisku	7. Stopka dociskowa	13. Stalowa kulka odchylająca
2. Tuleja łącząca	8. Poprzecznik	14. Trzonek odchylający
3. Tuleja przesuwana	9. Plastikowa osłona aluminiowej głowicy	15. Komponenty listwy dociskowej
4. Zatyczka regulacyjna	10. Ostrze sztywne	16. Kółek ustalający listwy dociskowej
5. Głowica aluminiowa	11. Wkręt zabezpieczający ostrze	17. Nakrętka
6. Ostrze ruchome	12. Widelki przesuwne	18. Przekładnia
Nowa maszynka do strzyżenia włosów końskiego (rysunek 12)		
1. Głowica aluminiowa	7. Śruba dystansowa	13. Śruby mocujące ostrze
2. Pierścienie osadce	8. Sprężyna dociskowa	14. Śruby dociskowe
3. Trzonek	9. Płytki dociskowa	15. Śruba
4. Tuleja	10. Blokada napędowa	16. Przekładnia
5. Zespół napędowy	11. Ostrze ruchome	
6. Śruba regulacji nacisku	12. Ostrze sztywne	

## 1.2 Pełny zestaw

Pełny zestaw urządzenia	Nóż
Szczotka do czyszczenia	
Podręcznik z instrukcjami	Skrzynka narzędziowa do przechowywania

## 2. Zakres zastosowania

Dla tego modelu produktu dostępne są dwa rodzaje głowic. Jeśli wybierze się różne konfiguracje otrzymane głowice maszynki będą się różnić:

1. Głowica maszynki do strzyżenia włosów końskiego: przeznaczona do strzyżenia włosów inwentarza żywego, takiego jak bydło i konie.
2. Głowica maszynki do strzyżenia włosów owczego: przeznaczona do strzyżenia owiec, kóz,

wielbłądów, alpaki i innych zwierząt należących do rodziny wielbłądowatych.

Używanie tego produktu do innych celów, zwłaszcza do strzyżenia ludzkich włosów, jest zabronione.

## 3. Parametry

techniczne

maszynki do

strzyżenia włosów

końskiego:

Model: patrz tabliczka znamionowa	Rozmiar: 80 mm×62 mm×295 mm
Napięcie: patrz tabliczka znamionowa	Waga (bez przewodu zasilającego): 1030 g
Moc silnika: patrz tabliczka znamionowa	Temperatura otoczenia podczas pracy: 0°C-40°C
Szybkość ostrza: patrz tabliczka znamionowa	Wilgotność otoczenia podczas pracy: 10–90%
(względne) Stopień ochrony: patrz tabliczka znamionowa	Hałas: ≤85 dB

Maszynka do strzyżenia włosów owczego:

Model: patrz tabliczka znamionowa	Rozmiar: 80 mm×95 mm×320 mm
Napięcie: patrz tabliczka znamionowa	Waga (bez przewodu zasilającego): 1200 g
Moc silnika: patrz tabliczka znamionowa	Temperatura otoczenia podczas pracy: 0°C-40°C
Szybkość ostrza: patrz tabliczka znamionowa	Wilgotność otoczenia podczas pracy: 10–90%

#### 4. Obszary wymagające uwagi podczas działania

##### 4.1 Obszary wymagające uwagi przed użyciem

- Napięcie podczas pracy musi być zgodne z napięciem podanym na tabliczce znamionowej (to urządzenie korzysta wyłącznie z zasilania prądem przemiennym)
- Unikać dotykania ruchomego ostrza podczas działania.
- Dopóki zasilanie nie jest odłączone, obszaru ruchomego ostrza nie można dotykać, nawet jeśli maszynka jest wyłączona; przed instalacją lub demontażem ostrza/głowicy należy sprawdzić, czy zasilanie jest odłączone.

- Nie należy dopuścić do kontaktu korpusu maszyny z jakimkolwiek płynem. Nie wolno strzyć mokrego włosa zwierząt. Gdy ciecz dostanie się do korpusu, maszynka traci właściwości izolacyjne, co może doprowadzić do porażenia prądem lub zwarcia. Korpus można czyścić szczotką tylko wtedy, gdy jest suchy.

- Aby uniknąć niebezpieczeństwa, przewód zasilający nie może być luźno rozwinięty na ziemi. Przed stryżeniem należy odpowiednio rozłożyć przewód, tak aby nie powstały uzwojenia. Zwierzę nie powinno stać na przewodzie ani między różnymi częściami przewodu lub uzwojenia. Przewód należy odpowiednio rozłożyć i umieścić obok ciała. Aby uniknąć niebezpieczeństwa, przewód nie powinien stykać się z rozgrzaną powierzchnią lub innymi przedmiotami, które mogą uszkodzić jego izolację; należy regularnie sprawdzać, czy przewód zasilający nie jest uszkodzony.

- Dozwolone jest stosowanie wyłącznie ostrzy zaprojektowanych do tego zestawu. Nie należy używać tępego ostrza ani ostrza z wyłamanymi ząbkami.

- Przed stryżeniem zwierzęcia należy sprawdzić, czy we włosiu nie ma ciał obcych (takich jak trociny lub kłaczki).

- Nosić odpowiednią odzież roboczą. Nie nosić zbyt luźnej odzieży ani ozdób, które mogłyby utknąć w maszynce.

- Nie wkładać ciał obcych w szczeliny maszyny.

- Operator musi posiadać odpowiednie umiejętności z zakresu stryżenia włosa zwierząt. Hałas podczas pracy może powodować niepokój i lęk wśród zwierząt, co może z kolei spowodować kopnięcie lub przygniecenie operatora przez zwierzę. Należy uwiązać/skrępować zwierzę i podejść do niego od przodu. Włączyć maszynkę w miejscu, w którym zwierzę ją widzi.

- Przed stryżeniem zwierzęcia należy zapewnić, że w miejscu pracy nie ma żadnych osób niepowołanych.

- Należy przeprowadzać stryżenie w miejscu z dobrą wentylacją. Stryżenie na przedmiotach wybuchowych lub łatwopalnych jest zabronione. Nie należy strzyć innych niebezpiecznych zwierząt, zwłaszcza mięsożernych.

Należy ściśle przestrzegać tej klauzuli bezpieczeństwa.

Zaleca się podłączenie urządzenia elektrycznego do obwodu z bezpiecznikiem elektrycznym.

Ta maszynka nie nadaje się do użytku przez dzieci i osoby słabsze. Dzieci nie mogą używać tej maszyny.

##### 4.2 Regulacja nacisku ostrza

Przed przystąpieniem do pracy należy przeprowadzić następujące regulacje tej maszyny: Przed stryżeniem:

Odłączyć zasilanie. Sprawdzić, czy ruchome i stałe ostrza są dobrze zamocowane. Dokręcić zatyczkę regulacyjną do momentu wycucia oporu.

Ostrzeżenie: jeśli zatyczka regulacyjna jest zbyt luźno osadzona, ostrze może wyskoczyć i zranić operatora lub osoby w pobliżu. Podczas strzyżenia:

Należy zwrócić uwagę, aby docisk ostrza nie był ustawiony na zbyt dużą wartość, w przeciwnym razie ścięte włosie może osadzać się na ostrzu. Jeśli zatyczka regulacyjna nie zostanie dokręcona przed rozpoczęciem pracy, strzyżenie będzie pracochłonne lub nie będzie możliwe. W takim przypadku należy odłączyć zasilanie i wyciągnąć wtyczkę z gniazdka zasilania. Wyjąć ostrze. Wyczyścić i nasmarować ostrze, a następnie zmontować w określony sposób.

Ustawić prawidłowy docisk ostrza:

Jeśli zatyczka regulacyjna jest zbyt ciasno dokręcona, docisk ostrza będzie zbyt wysoki, co spowoduje szybkie nagrzewanie ostrza, jego szybkie zużycie i głośny hałas. W takim przypadku należy odkręcać powoli zatyczkę regulacyjną do momentu, aż dźwięk wydawany przez maszynkę osiągnie optymalny poziom, a wynik strzyżenia będzie prawidłowy. Podczas odkręcania należy wyczuć odpowiedni opór i ustawić docisk maszynki w zależności od potrzeb.

#### 4.3 Smarowanie

Smarowanie przed stryżeniem końskiego włosa i w trakcie strzyżenia:

Należy delikatnie olej smarny na ruchome i stałe ostrza (rysunek 4). Ma to ogromne znaczenie dla poprawy wyniku strzyżenia i przedłużenia czasu eksploatacji maszynki. Inne ruchome części głowicy maszynki również powinny być odpowiednio nasmarowane. Włać określoną ilość oleju smarnego do otworu na smar na głowicy maszynki (rysunek 5).

Smarowanie przed stryżeniem owczego włosa i w trakcie strzyżenia:

Należy delikatnie olej smarny na ruchome i stałe ostrza (rysunek 6). Ma to ogromne znaczenie dla poprawy wyniku strzyżenia i przedłużenia czasu eksploatacji maszynki. Inne ruchome części głowicy maszynki powinny być również odpowiednio nasmarowane. Powoli wlać określoną ilość oleju smarnego do otworu na smar na głowicy maszynki (rysunek 7).

Należy stosować specjalny olej lub olej parafinowy spełniający wymagania normy ISO-VG15, gdyż ten rodzaj oleju jest nietoksyczny i nie wywołuje skutków ubocznych oraz nie powoduje uszkodzeń skóry i błon śluzowych. Olej parafinowy straci 20% skuteczności swojego działania, jeśli będzie przechowywany dłużej niż 21 dni.

Olej smarny wpływa nie tylko na efekt strzyżenia, ale także na żywotność ostrza. Ostrze, które nie zostało dostatecznie nasmarowane, wydziela zbyt dużo ciepła w ruchu, co prowadzi do skrócenia jego żywotności. Dlatego ostrze i głowica maszynki do strzyżenia muszą być odpowiednio nasmarowane podczas użytkowania (smarowanie należy powtarzać raz na pięć minut).

#### 4.4 Włączanie/wyłączanie

Przełącznik suwakowy ma dwie pozycje; jedną z nich pokazano na rysunku 8.

1 pozycja: przycisk włączania

Pozycja zerowa: przycisk wyłączania

Włącza się lub wyłącza maszynkę tak, jak pokazano na rysunku 8. Przed włożeniem wtyczki do gniazdka zasilania należy sprawdzić, czy wyłącznik znajduje się w „pozycji zerowej”.

#### 4.5 Instalacja ostrza

Instalacja ostrza stelaża do strzyżenia włosów końskiego (rysunek 9):

W skład zestawu ostrzy wchodzi ostrze stałe i ostrze ruchome. Należy sprawdzić, czy pozycje ich tarcz odpowiadają sobie na wzajem podczas instalacji ostrza. Instalację należy przeprowadzić zgodnie z następującymi krokami:

Sprawdzić, czy ostrze, które chce się zainstalować, jest czyste i czy na nowo zaostrzonym ostrzu nie ma zanieczyszczeń.

Brudne ostrze spowoduje nieprawidłowe wyniki strzyżenia.

Wcisnąć prowadnicę stelaża ruchomego ostrza do niewspółśrodkowego trzonka i wprowadzić dwa końce stelaża do prowadnicy aluminiowej głowicy. Skierować dwa okrągłe otwory stałego ostrza w stronę cylindra aluminiowej głowicy, aby je w niej umieścić. Nałożyć śrubę regulacyjną. Wprowadzić sprężynę regulacyjną. Nałożyć zatyczkę regulacyjną. Następnie dokręcić zatyczkę regulacyjną do momentu, aż powierzchnia tnąca zetknie się z powierzchnią tnącą stałego ostrza i napotkany zostanie wyraźny opór.

Instalacja ostrza maszynki do strzyżenia włosów owczego:

W skład zestawu ostrzy wchodzi ostrze stałe i ostrze ruchome. Należy sprawdzić, czy pozycje ich tarcz są wyrównane względem siebie podczas instalacji ostrza. Instalację należy przeprowadzić zgodnie z następującymi krokami:

Sprawdzić, czy ostrze, które chce się zainstalować, jest czyste i czy na nowo zaostrzonym ostrzu nie ma zanieczyszczeń. Brudne ostrze spowoduje nieprawidłowe wyniki strzyżenia.

Umieścić ruchome ostrze na spiczastym stożku stopki dociskowej i sprawdzić, czy otwory są ustawione naprzeciwko siebie. Włożyć ruchome ostrze do odkręconej śruby i dokręcić śrubę, aż możliwe będzie popchnięcie poruszającego się ostrza ruchem ręki.

Ponownie obrócić maszynkę zatyczką regulacyjną skierowaną do góry.

Najważniejsze w tym momencie jest skierowanie ruchomego ostrza w stronę środka stałego ostrza, przy czym krawędź tnąca wierzchołka ząbków stałego ostrza musi znajdować się w odległości około 1,5–2,0 mm od wierzchołka ząbków ruchomego ostrza (rysunek 10).

Po wyregulowaniu ostrzy należy dokręcić wkręt zabezpieczający stałego ostrza, aby zablokować jego położenie.

Sprawdzić, czy ostrze jest zablokowane we właściwym miejscu. Spiczaste stożki dwóch stoppek dociskowych muszą być skierowane w stronę okrągłych otworów ruchomego ostrza (rysunek 11). Teraz należy dokręcić zatyczkę regulacyjną do momentu, aż powierzchnia tnąca ruchomego ostrza zetknie się z powierzchnią ostrza stałego, a spiczaste stożki dwóch stoppek dociskowych zostaną z pewnym oporem wprowadzone w okrągłe otwory ruchomego ostrza.

Instalacja ostrza nowej maszyny do strzyżenia włośia końskiego (rysunek 13):

Poluzować śrubę regulacji nacisku (część 6) i umieścić maszynkę na twardej powierzchni w takiej pozycji, aby śruby mocujące ostrze (część 13) znalazły się na górze. Poluzować dwie śruby mocujące ostrza i wyjąć dwa stare ostrza. Sprawdzić nowe ostrza maszyny do strzyżenia pod kątem zabrudzeń. Szczególną uwagę należy zwrócić na to, aby szlifowane powierzchnie były wolne od zanieczyszczeń; w przeciwnym razie nawet świeżo wyszlifowane ostrza nie będą się strzyc w zadowalający sposób.

Umieścić nowe ruchome ostrze (część 11) w punktach prowadzących zespołu napędowego (część 5), a następnie nanieść kilka kropel oleju na powierzchnie szlifowane. Wcisnąć nowe stałe ostrze (część 12) pomiędzy poluzowane śruby.

Teraz trzeba zwrócić uwagę, aby ostrza przylegały do siebie w taki sposób, aby powierzchnia szlifowana stałego ostrza wystawała około 1,5–2,0 mm ponad czubek ruchomego ostrza. Po wyregulowaniu ostrzy maszyny do strzyżenia należy ustawić stałe ostrze w odpowiedniej pozycji i dokręcić śruby mocujące ostrze.

## 5. Konserwacja

### 5.1 Konserwacja

Przed przystąpieniem do czynności konserwacyjnych należy odłączyć zasilanie i wyciągnąć wtyczkę. Nawet jeśli korpus maszyny jest wyłączony, nie należy wykonywać żadnych czynności w pobliżu ostrza, jeśli wtyczka jest podłączona do zasilania. Należy sprawdzić, czy zasilanie jest odłączone przed wykonaniem jakichkolwiek manipulacji głowicy ostrza / maszyny do strzyżenia.

### 5.2 Czyszczenie

Czyszczenie głowicy i ostrza maszyny do strzyżenia

Po zakończeniu strzyżenia należy wytrzeć olej smarny z ostrza suchą szmatką i ostrożnie wyczyścić głowicę maszyny i ostrze suchą szczotką. Następnie nałożyć olej smarny, aby zapobiec rdzewieniu. Nawet bardzo mała plamka rdzy na ostrzu może mieć znaczący wpływ na wynik strzyżenia, a nawet doprowadzić do utraty wydajności ostrza. Dlatego należy zwrócić szczególną uwagę na zapobieganie rdzy.

### 5.3 Ostrzenie ostrza

Należy używać tylko ostrych ostrzy. Wymienić ostrza, które są tępe i w których brakuje ząbków. Do ostrzenia ostrzy należy używać specjalnej ostrzałki, którą powinni obsługiwać technicy przeszkoleni przez agencję usługową.

### 5.4 Wymiana głowicy maszyny do strzyżenia (część zapasowa)

W celu wymiany głowicy maszyny należy odkręcić dwie śruby z głowicy maszyny. Zdjąć oryginalną głowicę i zamontować nową (nową głowicę należy nasmarować), a następnie ponownie dokręcić śruby.

### 5.5 Przechowywanie urządzenia

To urządzenie powinno być przechowywane w opakowaniu w chłodnym i suchym miejscu. W przypadku podejrzenia, że jakkolwiek ciecz dostała się do wnętrza urządzenia, nie należy go używać, ponieważ może to spowodować porażenie prądem. Maszynkę należy wysłać do działu konserwacji celem naprawy.

Gdy maszynka nie jest używana, należy ją przechowywać w należyty sposób – przed przechowywaniem należy ją wyczyścić, nasmarować i zwolnić nacisk. Następnie należy przechowywać ją w futerale w suchym miejscu z dobrą wentylacją oraz poza zasięgiem dzieci.

#### 6. Rozwiązywanie powszechnych problemów

W przypadku wystąpienia jakiegokolwiek awarii wymienionej na poniższej liście, należy skontaktować się z profesjonalną firmą naprawczą w celu rozwiązania problemu i przeprowadzenia naprawy.

Rozwiązywanie problemów z awarią maszynki do strzyżenia włosów końskiego:

Awaria	Przyczyna awarii	Metoda rozwiązania problemu
Ruhome ostrze nie rusza się.	Wystąpiła awaria przekładni.	Wymienić przekładnię.
Ostrze nie może być dociskane.	Sprężyna regulacyjna jest uszkodzona.	Wymienić sprężynę regulacyjną.
Utrata wydajności strzyżenia.	Ruhome i stałe ostrza tępią się.	Ponownie naostrzyć ostrza.
	Zbyt niski nacisk na ostrza.	Zwiększyć nacisk, regulując zatyczkę regulacyjną.
Głowica maszynki do strzyżenia jest zbyt gorąca.	Zbyt duży nacisk na ostrza.	Zredukować nacisk i w razie potrzeby naostrzyć ostrza.
	Brak oleju smarnego na ostrzach.	Dodać olej smarny.
	W przewodnicy stelaża	Dodać olej smarny do otworu
	ruchomego ostrza nie ma oleju smarnego.	na smar na głowicy maszynki.
Nie można uruchomić silnika.	Maszynka nie ma zasilania.	Sprawdzić połączenie.
	Przewód zasilający jest uszkodzony.	Wysłać przewód do centrum serwisowego w celu sprawdzenia i wymienić przewód zasilający.
	Przełącznik i silnik są uszkodzone.	Wysłać do centrum serwisowego celem naprawy.
Silnik jest zbyt gorący.	Filtr powietrza jest zatkany i powietrze nie może swobodnie przepływać.	Użyć szczotki, aby wyczyścić sito filtra.
	Zbyt duży nacisk na ostrza.	Nie przykręcać zbyt mocno przycisku dociskowego ostrza. Jeśli nadal nie można uzyskać normalnego działania, konieczne jest zaostrenie lub wymiana ostrzy.



Rozwiązywanie problemów z awarią maszynki do strzyżenia włosów owczego:

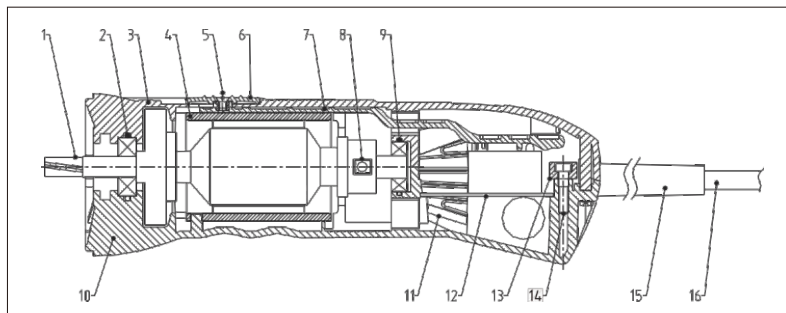
Awaria	Przyczyna awarii	Metoda rozwiązania problemu
Ruchome ostrze nie styka się ze wszystkimi powierzchniami kontaktowymi stałego ostrza celem poruszania się.	Listwa dociskowa jest uszkodzona.	Wymienić listwę dociskową.
Ruchome ostrze nie rusza się.	Wystąpiła awaria przekładni.	Wymienić przekładnię.
	Listwa dociskowa jest uszkodzona lub zdeformowana.	Wymienić listwę dociskową.
Zatyczka regulacyjna automatycznie się luzuje.	Sprężyna blokady nacisku nie jest zamontowana lub odkształca się i traci elastyczność.	Wymienić sprężynę blokującą.
	Tuleja luzuje się.	Ponownie związać za pomocą specjalnego spoiwa do gwintów.
Ostrze nie może być dociskane.	Listwa dociskowa jest uszkodzona.	Wymienić listwę dociskową.
	Tuleja przesuwna nie jest zamontowana lub jest uszkodzona.	Wymienić tuleję przesuwną.
	Widelki przesuwne ulegają zużyciu.	Wymienić widelki przesuwne.
	Stopka dociskowa ulega zużyciu.	Wymienić stopkę dociskową.
Utrata wydajności strzyżenia.	Ruchome i stałe ostrza tępią się.	Ponownie naostrzyć ostrza.
	Zbyt niski nacisk na ostrza.	Zwiększyć nacisk, regulując zatyczkę regulacyjną.
Nie można przeprowadzić strzyżenia.	Stale ostrze nie jest odpowiednio zainstalowane.	Wyregulować stałe ostrze w taki sposób, aby powierzchnia ząbka ruchomego ostrza

		znajdowała się 1,5–2,0 mm za ostrzem stałym.
	Stalowa kulka toczna nie jest zamontowana.	Wymienić stalową kulkę toczną.
	Przekładnia jest uszkodzona.	Wymienić przekładnię
	Głowica maszyny do strzyżenia ulega zużyciu.	Wymienić głowicę maszyny do strzyżenia
Głowica maszyny do strzyżenia jest zbyt gorąca.	Zbyt duży nacisk na ostrza.	Zredukować nacisk i w razie potrzeby naostrzyć ostrza.
	Brak oleju smarnego na stalowej kulce tocznej.	Dodać olej smarny do otworu na smar na głowicy maszyny.
	W tulei przesuwnej nie ma oleju smarnego i smaru.	Dodać olej smarny i smar do tulei przesuwnej.
Nie można uruchomić silnika.	Maszyna nie ma zasilania.	Sprawdzić połączenie.
	Przewód zasilający jest uszkodzony.	Wysłać przewód do centrum serwisowego w celu sprawdzenia i wymienić przewód zasilający.
	Przełącznik i silnik są uszkodzone.	Wysłać do centrum serwisowego celem naprawy.
Silnik jest zbyt gorący.	Filtr powietrza jest zatkany i powietrze nie może swobodnie przepływać.	Użyć szczotki, aby wyczyścić sito filtra.
	Zbyt duży nacisk na ostrza.	Nie przykręcać zbyt mocno przycisku dociskowego ostrza. Jeśli nadal nie można uzyskać normalnego działania, konieczne jest zaostrzenie lub wymiana ostrzy.

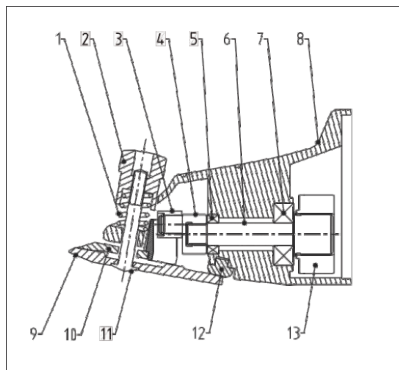
#### 7. Środki ochrony środowiska i utylizacja

Użytkownik ma obowiązek prawidłowej utylizacji produktu, gdy nie jest już używany. Prosimy o przestrzeganie odpowiednich przepisów krajowych.

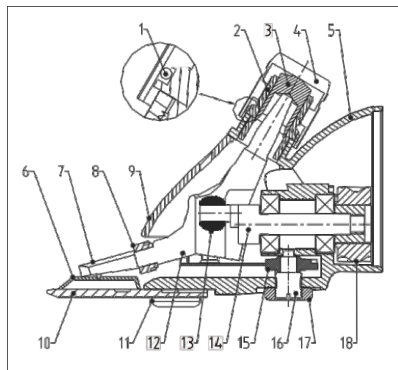
#### 8. Rysunki



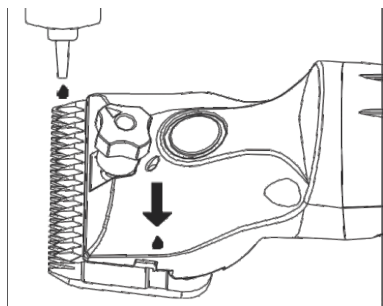
Rysunek 1



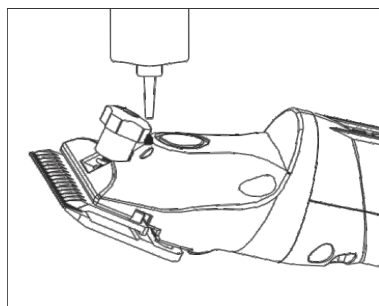
Rysunek 2



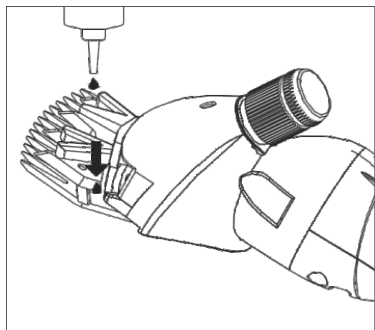
Rysunek 3



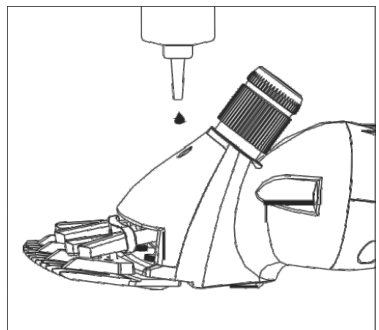
Rysunek 4



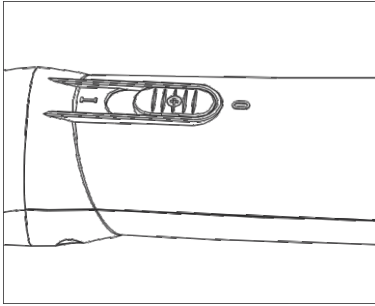
Rysunek 5



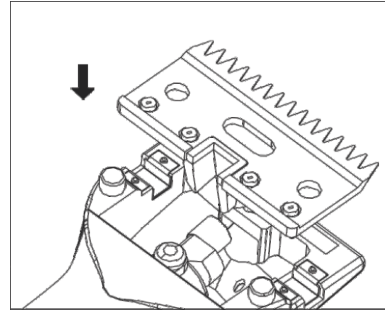
Rysunek 6



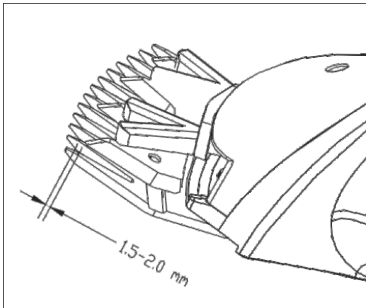
Rysunek 7



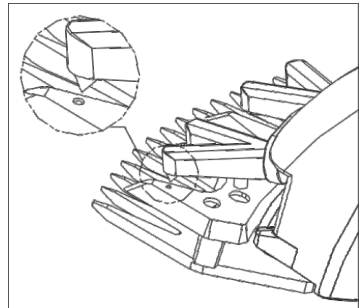
Rysunek 8



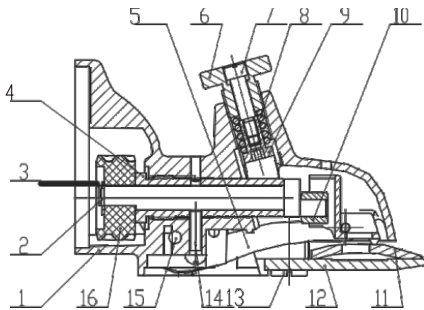
Rysunek 9



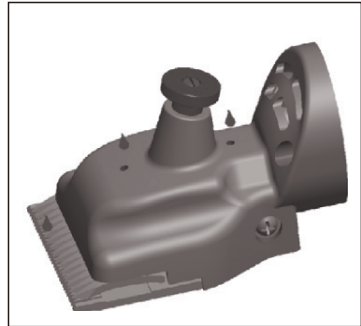
Rysunek 10



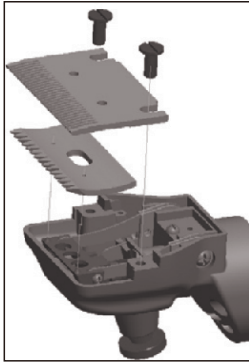
Rysunek 11



Rysunek 12



Rysunek 13



Rysunek 14

Przyrząd ten spełnia wymagania określone w stosownych rozporządzeniach do dyrektyw unijnych.



Informacje na temat utylizacji zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE, Waste Electrical and Electronic Equipment). Umieszczenie tego symbolu na urządzeniu elektrycznym lub elektronicznym i towarzyszącej mu dokumentacji oznacza, że po jego zużyciu nie należy go wyrzucać ze zwykłymi odpadami domowymi. W celu jego prawidłowej utylizacji (recyklingu) należy go zanieść do odpowiedniego punktu gromadzenia odpadów, w którym zostanie on bezpłatnie przyjęty. W niektórych krajach zużyte urządzenie elektryczne lub elektroniczne można przekazać sprzedawcy innego produktu w momencie jego zakupu. Właściwa utylizacja (recykling) tego urządzenia pomoże zaoszczędzić cenne zasoby i zapobiec wszelkim możliwym zdarzeniom niepożądanym dotyczącym ludzkiego zdrowia lub środowiska naturalnego, które w przeciwnym razie mogłyby wynikać z niewłaściwego postępowania z odpadami. Dodatkowych informacji udzielają lokalne instytucje kompetentne w tym zakresie.

